

TOSHIBA

Leading Innovation >>>

Automatización Industrial y Control de Procesos

OIS42 PLUS

Económico, pantalla táctil compacto con PLC & E/S

El OIS42 PLUS es una pantalla táctil multicolor retroiluminada de que 78mm[3.1"] es ideal para instalaciones compactas donde el costo es una consideración primordial. Un puerto RS232/485 permite la conexión de otros dispositivos industriales. El protocolo para Toshiba **ASD(Adjustable Speed Drive)** [controlador de velocidad del motor] está incorporado y también el protocolo para la conexión de todas la series PLC de Toshiba. Además, el OIS42 PLUS puede ser un maestro o esclavo RTU porque el protocolo Modbus.



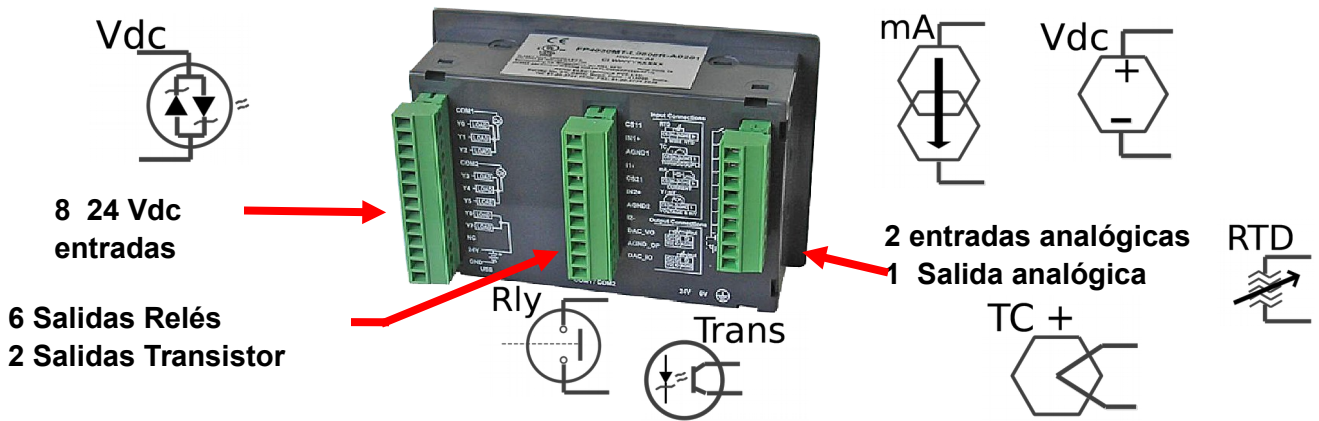
Pantallas Táctil es Tricolor 78mm[3.1"]
Retroiluminada LCD puede ser roja, verde, azul, o cualquier combinación de esos colores.



El color de la pantalla puede cambiar con el estado de los dispositivos conectados.



Sólo 110mm x 71mm
[4.3" x 2.8"]



◆ El software de configuración, OIL-DS, tiene incorporado escalera lógica lenguaje para trabajar con enclavamientos e interruptores de control. La escala lógica y las configuraciones de pantalla comparten las mismas etiquetas.

◆ Crear descripciones en español (u otros idiomas) de mensajes enigmáticos y códigos de errores desde ADSs u otros dispositivos.

TOSHIBA

Leading Innovation >>>

Automatización Industrial y Control de Procesos

Despliegue de Operador

Ítem	Especificación	Ítem	Especificación
Pantalla:	Pantalla Táctil Multicolor Retroiluminada 78mm[3.1"]	I/O Entradas Digital	8 24 Vdc, bidireccional
		Salidas Digital	6 Relé, 2 24 Vdc PNP Trans.
Puerto Serie :	1 RS232/RS485	Entradas Analógicas	2, 16 bit, 0-5 Vdc, 0-10 Vdc, 0/4-20 mA
-Ethernet	Ninguno		
-USB	1 dispositivo		
Calandria Reloj	Año/Mes/Día/Hr/Min/Sec	Salidas Analógicas	1, 12 bit, 0-10 Vdc, 0/4 -20 mA
Requisitos de Alimentación	24 Vdc, ±15%	Memoria -Total	1 Mb
Consumo de energía	10 W	-Pantalla	312 Kb
Abertura del Panel Frontal	W=99 mm, H=63 mm	-Registro de Datos	Ninguno
Peso	300 g	PLC Pasos	24 K

Entradas digitales pueden ser configuradas como 4 Entradas de alta velocidad. Frecuencia de entrada máxima = 100 Khz, cuenta máxima = 4294967295. Las Salidas pueden ser configuradas como 2 Salidas de alta velocidad. Frecuencia de salida máxima = 100 Khz.

PLC

Ítem	Especificación	Ítem	Especificación
Método de Control	Programa Almacenado,escáner cíclica	Reg de Datos de Usuario	X/XW, Y/YW 6400 pts/400 regs
Scan Sistema	Scan Flotante	-Reg de Auxiliar	B/BW 4096 pts/256 regs
E/S Update	Lotes E/S refrescado (E/S directa es posible)	-Reg de Especial	S/SW 4096 pts/256 regs
Memoria de Programa	Program stored in flash memory	-Reg de Datos	D 4096 regs
Capacidad de Programa	8 K pasos	-Contadores	C./C 256 regs
Lenguaje de Programación	LADDER (Escalera Lógica Lenguaje)	-Temporizadores	T./T 61 @0.01 sec, 130 @ 0.1
Las Instrucciones	Basic: 20 Function: 96	-Reg de Índice	I/J/K 3 regs total
Tipos de Programa:	1 Programa Principal	Tiempo de Ejecución:	1.03 µs/contacto, 2 µs/bobina 2.32 µs/16 bit transferencia, 3 µs/16 bit adición
	1 Programa de Inicialización		
	1 Programa de interrumpir por temporizador		
	2 E/S Programas de Interrupción		
	256 programas de subrutinas		

Número de Pedido

[OIS42L PLUS](#)

78mm[3.1"] pantalla táctil triicolor retroiluminada LCD , Requisitos: 24 Vdc PS, y OIL-DS software de configuración.

[OIS42U PLUS](#)

El mismo que OS42L PLUS arriba excepto que tiene entadas para termopar y RTD.

- Notas: 1. Usa cable periférico USB tamaño mini para programación y monitorización
2. Cables hechos a la orden son disponibles para conexión a la mayoría de Toshiba ASDs.

PLCs ADJUSTABLE SPEED DRIVES MOTORS CONTROLS UPS INSTRUMENTATION

TOSHIBA

TOSHIBA INTERNATIONAL CORPORATION

INDUSTRIAL DIVISION

13131 West Little York Road, Houston, Texas 77041
Tel 713/466-0277 Fax 713/466-8773
US 800/231-1412 Canada 800/872-2192
www.toshiba.com/ind plc@toshiba.com/ind



Available Through:

Transtronics, Inc. inform@xtronics.com
3209 West 9th street <http://secure.transtronics.com>
Lawrence KS 66049 Ph +1(785) 841-3089
!Hablamos Español!